



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



Scheda tecnica

Versione n°1/2024

STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy

Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com

EPZ108080001 EPO GRIGIO PRIMER ZINCANTE

Vernice in polvere termoindurente composta da resine epossidiche, indurenti ed additivi.

Lo zinco metallico in polvere, il principale componente del primer zincante, conferisce un'ottima protezione contro la corrosione delle superfici metalliche ferrose.

Campi d'impiego

Il prodotto è stato sviluppato come primer anticorrosione delle superfici metalliche ferrose perché crea una barriera protettiva contro l'azione degli agenti chimici, e degli agenti naturali, quali ad esempio l'umidità. Applicando un adeguato "topcoat" di nostra produzione si conferiranno al manufatto finale delle qualità esteticamente migliori.

Caratteristiche prodotto

- Aspetto Superficiale: Liscio
- Applicazione: Tribo/Corona
- Colore: grigio
- Substrato: Ferro/Acciaio
- Densità: 2,7-2,9 gr/cm³
- Brillantezza (60°): 65 +/- 5 Gloss
ISO 2813
- Condizione di polimerizzazione: 180°C @ 20'
(Effettivi sul pezzo)
se usato come mano a finire- Vedi sezione "Note sul prodotto" per ulteriori informazioni.

Resa teorica: moltiplicare la media del peso specifico per lo spessore richiesto in micron. Il valore ottenuto è il consumo in grammi per metro quadrato

Granulometria

La granulometria media(d50) dei rivestimenti in polvere determinata con metodo LASER è normalmente compresa tra i 35 e 45 micron. Su richiesta si possono effettuare distribuzioni granulometriche particolari, a seconda delle varie esigenze.



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



Scheda tecnica

Versione n°1/2024

STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy

Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com

Caratteristiche chimico-fisiche

Tutti i test sono stati eseguiti in laboratorio a condizioni standard controllate, su pannelli di lega AA 5005-H24 per le prove meccaniche; mentre per le prove di corrosione su pannelli di lega AA 6060.

Prove meccaniche:

Imbutitura ISO 1520 - PASS 5mm

Piegatura ISO 1519 - PASS 5mm

Resistenza all'impatto ISO 6272 - PASS 2.5Nm

Resistenze chimiche/corrosione:

Nebbia salina neutra 1.000h: no corrosione no distaccamento del film no formazione di bolle

Immersione in acqua distillata 1.000h: nessuna variazione

Preparazione della superficie

- I supporti da verniciare devono essere puliti da grassi, oli, ruggine ed altri materiali che possano compromettere l'adesione del prodotto al manufatto da verniciare.

Il ciclo di trattamento consigliato sul supporto ferroso è la fosfatazione ai sali di ferro, zinco o sabbiatura.

Note sul prodotto

- Vi preghiamo di contattarci in caso di utilizzo in forni di polimerizzazione a fiamma diretta. Nei forni a gas a fiamma diretta può crearsi un'ossidazione del primer, causata dai fumi del gas utilizzato. Lo stesso può capitare con forni obsoleti e/o malfunzionanti.
- Nel caso in cui il prodotto sia utilizzato come fondo o primer, al fine di assicurare una perfetta adesione tra il primer ed il "topcoat" a polvere, il primer non dev'essere completamente reticolato e quindi se ne consiglia una parziale cottura (esempio 180°C x 5'). La reticolazione completa del primer si raggiungerà con la cottura della mano a finire (180°C x 20').

Applicazione

- Non miscelare questo prodotto con altre polveri per evitare eventuali problemi di incompatibilità.
- La verniciatura può essere eseguita con pistole elettrostatiche tribo/corona sia manuali che automatiche.



BULLCREM LACK
POWDER COATINGS



Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl

E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



Scheda tecnica

Versione n°1/2024

STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com

Stoccaggio

- Il prodotto immagazzinato in ambiente asciutto a temperatura inferiore ai 30°C, rimane stabile per almeno 24 mesi.

Note

- Prodotti chimici e/o materiali particolarmente aggressivi possono alterare l'aspetto estetico della vernice. Consigliamo di testare preventivamente.
Contattate i nostri tecnici in caso di dubbi o richieste particolari.

Sicurezza

- Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso.
-

Le informazioni qui descritte sono frutto della nostra esperienza e del nostro continuo lavoro di ricerca. I dati forniti ricadono nel normale ambito delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo a specifici materiali.

Dal momento che Bullcrem Lack non può provvedere tutte le variazioni nell'utilizzo finale, non si rilascia nessuna garanzia e non ci si assume nessuna responsabilità in relazione all'uso di tali informazioni. Le informazioni contenute in questa scheda sono suscettibili, senza preavviso, di modifiche nell'ottica di un continuo miglioramento del prodotto. Per specifiche particolari rivolgersi al nostro personale tecnico di laboratorio.