



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS

Scheda tecnica

Versione n°1/2021

SEDE LEGALE e STABILIMENTO
Via del Lavoro, 20
31039 Riese Pio X (TV) – Italia
Tel.: +39 0423 755 547

MPZ170010001 MP GRIGIO PRIMER ZINC-FREE L 7001

Vernice in polvere termoindurente destinata principalmente all'utilizzo come primer fondo protettivo.

Campi d'impiego

Utilizzato su qualsiasi oggetto che debba essere protetto da corrosione come fondo, o per solo uso interno come prodotto finito.

Caratteristiche prodotto

- Aspetto Superficiale: Liscio
- Applicazione: Tribo/Corona
- Colore: Grigio 7001
- Substrato: Ferro/Acciaio
- Densità: 1,4 -1,6 gr/cm³
- Brillantezza (60°): 85 +/- 5 Gloss
ISO 2813
- Condizione di polimerizzazione: 180°C @ 3' come fondo/ 180°C @ 10' come finitura
(Effettivi sul pezzo)

Resa teorica:

moltiplicando la media del peso specifico per lo spessore richiesto in micron, Il valore ottenuto è il consumo in grammi per metro quadrato.

Granulometria

La granulometria media(d50) dei rivestimenti in polvere determinata con metodo LASER è normalmente compresa tra i 35 e 45 micron. Su richiesta si possono effettuare distribuzioni granulometriche particolari, a seconda delle varie esigenze.



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS

Scheda tecnica

Versione n°1/2021

SEDE LEGALE e STABILIMENTO

Via del Lavoro, 20
31039 Riese Pio X (TV) – Italia
Tel.: +39 0423 755 547

Le proprietà del prodotto quali brillantezza, colore e finitura possono variare in funzione delle condizioni di applicazione e polimerizzazione.

Vi preghiamo di contattarci in caso di utilizzo in forni di polimerizzazione a fiamma diretta.

Caratteristiche chimico-fisiche

Tutti i test sono stati eseguiti in laboratorio a condizioni standard controllate, su pannelli di lega AA 5005-H24 per le prove meccaniche; mentre per le prove di corrosione su pannelli di lega AA 6060.

Prove meccaniche:

Imbutitura ISO 1520 - PASS 5mm

Piegatura ISO 1519 - PASS 5mm

Resistenza all'impatto ISO 6272 - PASS 2.5Nm

Resistenze chimiche/corrosione:

Nebbia salina neutra 2000h: no corrosione no distaccamento del film

Preparazione della superficie

- Il manufatto deve essere accuratamente sgrassato e pulito da ogni eventuale residuo di lavorazione e presenza di ruggine.

Applicazione

- Non miscelare questo prodotto con altre polveri per evitare eventuali problemi di incompatibilità.
- Si consiglia uno spessore di applicazione tra i 30 e i 40 μm se usato come fondo, mentre se usato come mano a finire 70 – 80 μm .



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS

Scheda tecnica

Versione n°1/2021

SEDE LEGALE e STABILIMENTO

Via del Lavoro, 20
31039 Riese Pio X (TV) – Italia
Tel.: +39 0423 755 547

Stoccaggio

- Il prodotto immagazzinato in ambiente asciutto a temperatura inferiore ai 30°C, rimane stabile per almeno 24 mesi.

Note

- Prodotti chimici e/o materiali usati per la pulizia domestica possono alterare l'aspetto estetico della vernice. Consigliamo di testare preventivamente. Contattate i nostri tecnici in caso di dubbi o richieste particolari.

Sicurezza

- Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso.
-

Le informazioni qui descritte sono frutto della nostra esperienza e del nostro continuo lavoro di ricerca. I dati forniti ricadono nel normale ambito delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo a specifici materiali.

Dal momento che Bullcrem Lack non può provvedere tutte le variazioni nell'utilizzo finale, non si rilascia nessuna garanzia e non ci si assume nessuna responsabilità in relazione all'uso di tali informazioni. Le informazioni contenute in questa scheda sono suscettibili, senza preavviso, di modifiche nell'ottica di un continuo miglioramento del prodotto. Per specifiche particolari rivolgersi al nostro personale tecnico di laboratorio.