



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



Scheda tecnica

Versione n°3/2023

STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com

PMZ390060001 PES IND GRIGIO RAG 9006 MZ DB

Vernice in polvere termoindurente formulata con resine, additivi e pigmenti selezionati appositamente per impartire buone proprietà generali; concepita per essere utilizzata in applicazioni decorative ad uso interno/esterno.

Campi d'impiego

Manufatti e/o oggetti metallici per uso interno/esterno dove non sono richieste elevate resistenze al graffio e all'ossidazione. Per ovviare a questi eventuali problemi si consiglia di sovra-verniciare con un trasparente cod. QLI100540001

Caratteristiche prodotto

- Aspetto Superficiale: Liscio
- Colore: Cromo
- Substrato: Ferro/Acciaio
- Densità: 1,45-1,55 gr/cm³
- Fluidità SAMES: > 140
- Brillantezza (60°): n.a.
ISO 2813
- Condizione di polimerizzazione: 180°C X 10 – 20min
(Effettivi sul pezzo)

Resa teorica: moltiplicare la media del peso specifico per lo spessore richiesto in micron. Il valore ottenuto è il consumo in grammi per metro quadrato

Granulometria

La granulometria media(d50) dei rivestimenti in polvere determinata con metodo LASER è normalmente compresa tra i 35 e 45 micron. Su richiesta si possono effettuare distribuzioni granulometriche particolari, a seconda delle varie esigenze.



Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl
E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



Scheda tecnica

Versione n°3/2023

STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com

Caratteristiche chimico-fisiche

Tutti i test sono stati eseguiti in laboratorio a condizioni standard controllate, su pannelli di lega AA 5005-H24 per le prove meccaniche.

Prove meccaniche:

Imbutitura ISO 1520 - PASS 5mm

Piegatura ISO 1519 - PASS 5mm

Resistenza all'impatto ISO 6272 - PASS 2.5Nm

Resistenze chimiche/corrosione:

Umidostato e prove di immersione in acqua distillata: no blistering e distacco del film ma presenza di macchie scure superficiali.

Nebbia salina neutra < 600ore

Buone resistenze agli acidi e alcool a temperature normali e scarsa resistenza agli alcali.

Preparazione della superficie

- Il manufatto deve essere accuratamente sgrassato, pulito da ogni eventuale residuo di lavorazione e presenza di ruggine.
- Si consiglia una idonea conversione chimica per raggiungere un buon livello di protezione alla corrosione prima della verniciatura.

Le proprietà del prodotto quali brillantezza, colore e finitura possono variare in funzione delle condizioni di applicazione e polimerizzazione.

Vi preghiamo di contattarci in caso di utilizzo in forni di polimerizzazione a fiamma diretta.

Applicazione

- Non miscelare questo prodotto con altre polveri per evitare eventuali problemi di incompatibilità.
- Per il prodotto metallizzato si consiglia l'applicazione a perdere in quanto la metallizzazione è stata ottenuta attraverso un processo di miscelazione a secco di componenti aventi peso specifico e aspetto cromatico differente. In funzione del sistema di applicazione utilizzato e



BULLCREM LACK
POWDER COATINGS



Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl
E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



Scheda tecnica

Versione n°3/2023

STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com

dell'eventuale impiego del riciclo, le finiture possono presentare sostanziali differenze di aspetto e colore anche tra diversi batch di produzione.

- Per il prodotto metallizzato si consiglia l'utilizzo di pistole corona.
- Il prodotto metallizzato è particolarmente sensibile al graffio e all'ossidazione. Si raccomanda di maneggiare i manufatti con cura.
- Si consiglia uno spessore di applicazione tra i 60 e i 90 µm.

Stoccaggio

Il prodotto immagazzinato in ambiente asciutto a temperatura inferiore ai 30°C, rimane stabile per almeno 24 mesi.

Sicurezza

Consultare la scheda di sicurezza prima dell'uso.

Le informazioni qui descritte sono frutto della nostra esperienza e del nostro continuo lavoro di ricerca. I dati forniti ricadono nel normale ambito delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo a specifici materiali.

Dal momento che Bullcrem Lack non può provvedere tutte le variazioni nell'utilizzo finale, non si rilascia nessuna garanzia e non ci si assume nessuna responsabilità in relazione all'uso di tali informazioni. Le informazioni contenute in questa scheda sono suscettibili, senza preavviso, di modifiche nell'ottica di un continuo miglioramento del prodotto. Per specifiche particolari rivolgersi al nostro personale tecnico di laboratorio.



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl
E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it