



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy  
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



# Scheda Tecnica -versione 1/2024-

## QLI490020001 PES BIANCO OP 9002

Prodotto approvato dal Qualicoat Classe 1 P-1605



Vernice in polvere termoindurente formulata con resine, additivi e pigmenti selezionati appositamente per impartire ottime proprietà generali; concepita per essere utilizzata in applicazioni decorative ad uso esterno che richiedono eccellenti resistenze alla luce e agli agenti atmosferici.

### Campi d'impiego

Tutto quel materiale verniciabile usato in architettura, arredo giardino, arredo urbano, segnaletica stradale ecc.

### Caratteristiche prodotto

- Aspetto Superficiale: liscio
- Colore: Bianco
- Supporto: Alluminio
- Densità Teorica: 1,45 -1,60 gr/cm<sup>3</sup>
- Brillantezza (60°): 25 +/- 5 Gloss  
ISO 2813
- Fluidità SAMES: >140
- Condizione di polimerizzazione: 180°C X 15 – 30min  
(Effettivi sul pezzo) 190°C X 12 – 25min  
200°C X 10 – 20min

Resa teorica: moltiplicare la media del peso specifico per lo spessore richiesto in micron. Il valore ottenuto è il consumo in grammi per metro quadrato

Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.  
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl  
E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it



BULLCREM LACK

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy  
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



## Granulometria

La granulometria media(d50) dei rivestimenti in polvere determinata con metodo LASER è normalmente compresa tra i 35 e 45 micron. Su richiesta si possono effettuare distribuzioni granulometriche particolari a seconda delle esigenze.

---

## Caratteristiche chimico-fisiche

Tutti i test sono stati eseguiti in laboratorio a condizioni standard controllate, su pannelli di lega AA 5005-H24 per le prove meccaniche; mentre per le prove di corrosione su pannelli di lega AA 6060.

---

### **Prove meccaniche:**

*Imbutitura - ISO 1520: PASS 5mm*

*Aderenza - ISO 2409(con lame distanziate 2mm): Gt0*

*Piegatura - ISO 1519: PASS 5mm*

*Resistenza all'impatto - ISO 6272: PASS 2.5Nm*

*Buchholz - ISO 2815 : >80*

*Invecchiamento accelerato ISO 16474-2(1000 ore): Ritenzione brillantezza >50%*

*ISO 11507:1997 QUV B 313 (300 ore): Ritenzione brillantezza >50%*

---

### **Resistenze chimiche/corrosione:**

*Nebbia salina-acetica ISO 9227: no corrosione no distacco del film < 16mm<sup>2</sup> ogni 10cm di incisione, 1000 ore.*

*Umidostato ISO 6270 e prove di immersione in acqua distillata ISO 2409: no blistering e no perdita di brillantezza, 1000 ore.*

*Corrosione in atmosfera contenente anidride solforosa ISO 3231: dopo 24 cicli no blistering e no perdita di brillantezza.*

*Resistenza alla malta EN 12206-1: nessuna variazione superficiale dopo 24 ore di contatto diretto.*

*Buone resistenze agli acidi, alcali e oli a temperature ambiente.*

*Invecchiamento Naturale (Esposizione in Florida) – ISO 2810: colore e gloss devono rispettare i requisiti richiesti dal Qualicoat.*

---

Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.  
Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl  
E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it



**BULLCREM LACK**

POWDER COATINGS



STABILIMENTO E SEDE LEGALE

Via del Lavoro, 20 - 31039 Riese Pio X (TV) - Italy  
Tel: +39 0423 755 547 - www.bullcrem-lack.com



## Preparazione della superficie

- Il manufatto deve essere accuratamente sgrassato, pulito da ogni eventuale residuo di lavorazione e presenza di ruggine.
- Si consiglia una idonea conversione chimica per raggiungere un buon livello di protezione alla corrosione prima della verniciatura.

---

Le proprietà del prodotto quali brillantezza, colore e finitura possono variare in funzione delle condizioni di applicazione e polimerizzazione.

Vi preghiamo di contattarci in caso di utilizzo in forni di polimerizzazione a fiamma diretta.

---

## Applicazione

- Non miscelare questo prodotto con altre polveri per evitare eventuali problemi di incompatibilità.
- Per il prodotto metallizzato si consiglia l'applicazione a perdere in quanto la metallizzazione è stata ottenuta attraverso un processo di miscelazione a secco di componenti aventi peso specifico e aspetto cromatico differente. In funzione del sistema di applicazione utilizzato e dell'eventuale impiego del riciclo, le finiture possono presentare sostanziali differenze di aspetto e colore.
- Per il prodotto metallizzato si consiglia l'utilizzo di pistole corona.
- Si consiglia uno spessore di applicazione tra i 90 e i 100µm.

## Stoccaggio

Il prodotto immagazzinato in ambiente asciutto a temperatura inferiore ai 30°C, rimane stabile per almeno 36 mesi.

Le informazioni qui descritte sono frutto della nostra esperienza e del nostro continuo lavoro di ricerca. I dati forniti ricadono nel normale ambito delle proprietà del prodotto e si riferiscono solo a specifici materiali.

Dal momento che Bullcrem Lack non può provvedere tutte le variazioni nell'utilizzo finale, non si rilascia nessuna garanzia e non ci si assume nessuna responsabilità in relazione all'uso di tali informazioni. Le informazioni contenute in questa scheda sono suscettibili, senza preavviso, di modifiche nell'ottica di un continuo miglioramento del prodotto. Per specifiche particolari rivolgersi al nostro personale tecnico di laboratorio.

---

Bullcrem Lack Srl

P.IVA, C.F. e Reg. Imprese 03951000243 – Iscrizione R.E.A. di Treviso n. 373595 – Capitale sociale € 600.000,000 Int. Vers.

Società soggetta all'attività di direzione e coordinamento della Managlio Srl

E-mail: info@bullcrem-lack.com – PEC bullcrem-lack@pec-easy.it